

Bürkert Contromatic S.A.S.
Boîte postale n° 21
Triembach-au-Val
67220 VILLÉ
Tél. 03 88 58 91 11
Fax. 03 88 57 20 08
burkert.france@burkert.com
www.burkert.fr



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

SUCCESS STORY

Bürkert < > Projet F3 de Bayer

Nouvelle vision des automatisations grâce à des stations de pilotage et d'entrées/sorties déportées.



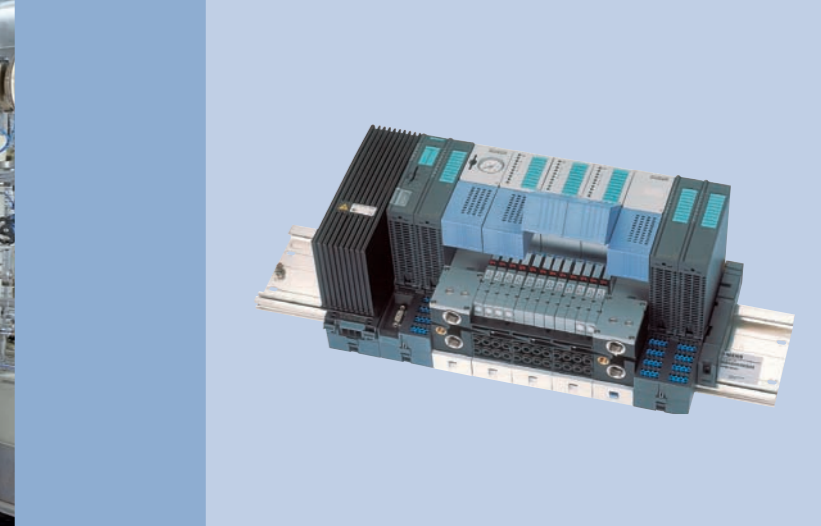
Concept de coffret modulaire conçu par Bürkert



Coffret standard modulaire

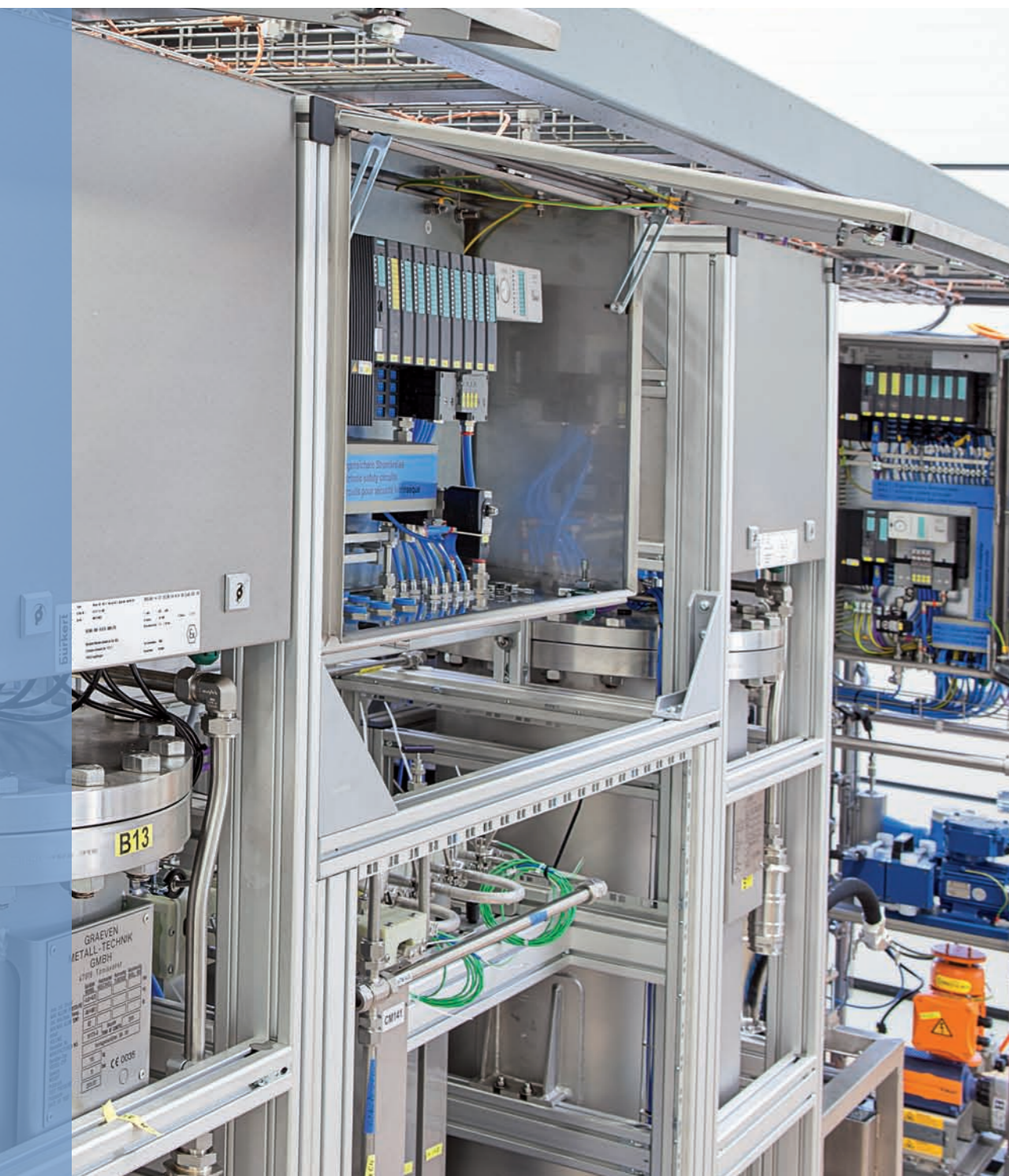


Installation sur site



AirLINE Ex type 8650

Coffrets Bürkert pour différentes cellules



Automatisation des usines chimiques

Portée du projet

L'objectif de ce projet consiste à développer des méthodes de production de produits chimiques et pharmaceutiques plus rapides, plus souples et plus efficaces. Il fallait combiner les avantages de la production par lots, flexible mais inefficace, et les avantages en termes de coûts, de la production continue. C'est ce qu'on réussit à faire les systèmes de production de petite à moyenne taille dans la construction de cellules normalisées. Les sociétés concernées développent des systèmes „prêts à produire“ complètement modulaires dans des cellules faciles à transporter.

Les premiers cycles de production de ces systèmes peuvent être testés dans des conditions réelles dans le nouveau centre de recherche INVITE, implanté dans le ChemPark de Leverkusen. L'accent est placé sur la réduction des temps de développement des nouveaux produits grâce à une normalisation cohérente et une modularité des différentes cellules utilisées. Ces modules normalisés et testés dans la pratique facilitent ainsi la planification, l'installation, la mise en service et, le cas échéant, l'extension des centres de production de produits chimiques.

Maintenance et test en cours de fonctionnement

La technologie en sécurité intrinsèque utilisée, a donné naissance à un concept personnalisé qui permet également la réalisation de travaux de maintenance, de tests en cours de fonctionnement pendant la production et de diagnostic en ligne. La fonction de remplacement à chaud des électrovannes de pilotage et des modules électroniques des stations Siemens-ET200iSP & Bürkert 8650-AirLINE Ex permet leur remplacement même en cours de process, augmentant la disponibilité des installations et de minimiser les arrêts de production. L'intégration des électrovannes de pilotage dans le système de contrôle/commande PCS 7 est également facilitée par les interfaces matérielles du système d'entrée/sortie et du logiciel correspondant.

Cette combinaison unique d'électrovanne de pilotage-Exi et d'entrée/sortie-Exi, peut être installée au plus près du process jusqu'en zone 1 Atex. En outre, les nombreuses fonctions de diagnostic de l'îlot permettent de répondre plus rapidement aux problèmes survenant sur le site.