

NOUS EN APPRENONS DAVANTAGE GRÂCE A VOUS –  
MÊME EN SORTANT DES SENTIERS BATTUS.

**SUCCESS STORY**

Coopérative Régionale des Vins de Champagne  
Une solution d'automatisation sur mesure pour  
l'apport du dosage

Aujourd'hui dans le monde entier, Bürkert est un partenaire précieux lorsqu'il s'agit de travailler avec gaz et liquides. Pourquoi ? Sûrement parce que nous affinons nos connaissances grâce à nos clients depuis 70 ans. Nous sommes ainsi toujours en mesure d'anticiper les étapes décisives. Parfois même en sortant des sentiers battus.

**We make ideas flow.**



Vous avez besoin d'un partenaire d'égal à égal ? Nous avons hâte de relever vos défis.

**Bürkert Contromatic S.A.S**

BP21 – Rue Giessen  
67220 Triembach au Val

Tél. 03 88 58 91 11  
Fax. 03 88 57 20 08

burkert.france@burkert.com  
www.burkert.fr

## UNE BONNE RAISON POUR SABRER LE CHAMPAGNE ! LA COLLABORATION AVEC LA CRVC DE REIMS

Au coeur de Reims naissent chaque année quelque 600 000 à 800 000 bouteilles de Champagne de Castelnau. Le vignoble de Reims doit sa très bonne réputation à son champagne de haute qualité. La production de ce dernier demande un doigté et un savoir-faire bien particuliers. Tout comme l'extension de la ligne de dégorgement spécifique : c'est là où Bürkert a su déployer ses compétences de partenaire.

### Pour une qualité constante

Il y a quelques années, l'installation de production de la CRVC (Coopérative Régionale des Vins de Champagne) s'est vu doter d'une ligne de dégorgement spécifique. Cependant, la nouvelle installation a donné du fil à retordre à l'exploitant en raison de certaines restrictions d'ordre technique. La ligne de dégorgement demandant beaucoup d'espace, l'installation et les machines de dosage sont logées à divers étages. D'un point de vue technique, les pressions très variables deviennent un véritable défi lors de l'apport du dosage.

En vue d'atteindre une qualité et une saveur supérieures, notre client a besoin d'un apport du dosage de grande précision lors du dégorgement – une étape spécifique dans la vinification du champagne – pour compenser la perte de liquide après la suppression du bouchon de glace, et cela, tout en exerçant l'influence déterminante pour le goût du futur champagne. Pour relever les défis existants et pour élaborer une solution parfaite sur le plan technique, la CRVC et Bürkert ont conjugué leurs efforts pour créer une solution d'automatisation capable de répondre, de manière fiable et efficace, à toutes les exigences en matière de régulation.

En s'appuyant sur une étude de faisabilité, de premiers essais et une programmation appropriée, cette collaboration a permis d'optimiser l'exploitation de l'installation.



### Le saviez-vous ?

Cet apport automatique de la ligne de dosage doit prendre en compte une **différence de niveau de 10 mètres** entre la machine et l'installation de dosage.

### Tout est dans le réglage

Pour l'automatisation de l'apport du dosage, notre client fait confiance au savoir-faire de Bürkert. La parfaite harmonisation de tous les éléments entre eux est avantageuse, car elle assure des résultats fiables. Capturant les diverses valeurs de mesure et réglant le dosage avec précision, le transmetteur/contrôleur multiCELL de type 8619 représente la clé du système. Le contrôleur offre une interface opérateur simple et intuitive grâce à son large afficheur graphique et une connectivité directe des divers capteurs. D'autres composants tels que vanne à membrane vanne de régulation de process capteurs de pression se combinent pour compléter la solution d'automatisation.



### Un vrai travail d'équipe et une réalisation parfaite

Le service de maintenance et Bürkert ont mis en place un apport du dosage automatisé. Alors que les techniciens de la CRVC étaient responsables de l'installation, Bürkert a pris en charge la mise en service, le paramétrage et la formation des collaborateurs sur site.



L'équipe de projet : David Richet (CRVC), David Vansuypeene (Bürkert), Baptiste Valente (CRVC)

### Profitez de notre compétence dans la conception de systèmes :



**Un seul et même fournisseur :** De la planification à la mise en service, les collaborateurs et les composants de Bürkert assurent le succès de votre projet.



**Une interaction parfaite :** Les composants coordonnés garantissent une exploitation fiable de l'installation.



**Une formation spécifique :** Vos collaborateurs reçoivent une formation personnalisée.



**Une qualité contrôlée :** Les composants certifiés offrent la sécurité des produits, indispensables pour une utilisation dans l'industrie alimentaire.